

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵

شماره:

مدارک پیوست:

صورتجلسه



ساعت شروع:

ساعت پایان:

محل جلسه: شرکت تاکا صفحه از

موضوع صورتجلسه: بازرسی NDT و DT&VT Final Painting

حاضرین در جلسه: جناب آقای محمدی از شرکت تاکا
و جناب آقایان " " " "

تاریخ:	مسئول اقدام	شرح
		<p>حسب درخواست بازرسی شماره HSE-02-381 بازرسی های ذیل بر اساس لیست پیوست انجام گردید:</p> <ul style="list-style-type: none"> - NDT (PT) - Final DT & VT - Painting check <p>۱- کنترل ابعاد و اتمام تست پیوست صورت پذیرفت و مورد خاص مشاهده نگردید</p> <p>۲- تستی (PT) NDT بصورت رندم بدون خطوط وجودی انجام پذیرفت و اتمام شد و مورد خاص مشاهده نگردید</p> <p>۳- کنترل سطح Painting به شرح ذیل انجام شد:</p> <ul style="list-style-type: none"> - کنترل گرانولها ریزش مورد استفاده به دردت رسید - ریزش مورد استفاده در مورد ریزش به دردت مستقیم بازرسی رسید - تست چسبندگی به صورت رندم بدون اتمام شد و مورد مشاهده نگردید <p>۴- کنترل ضخامت ریزش نقاط بر اساس کاتایموجرافیک شماره EI 027-DMF-VD-QR-RRO-024</p> <p>که به تأیید کارفرما رسیده است یا به ریزش با RAL 7038 به ضخامت ۱۰۵ میکرون و مورد تأیید می باشد</p> <p>حسب ملاحظاتی و نظر کارفرما سطح اصطفاکی با ریزش پیوستی و دردت تست ریزش مورد استفاده از شرکت روناس می باشد.</p>



روز چهارشنبه ۱۴۰۲/۰۵



Application for Inspection


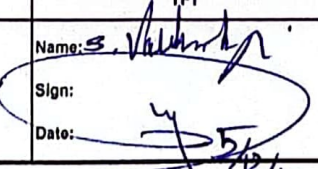
Form Code:

Req. No.: 02 Req. Location: ----- TAKA
 Pre. Requests No.: Pre. Requests Date: Attachment:

Delivery Date: Delivery Time: Page: 1/1

Data: 23.Feb.2025
 Activity: Forming check
 NDT: Initial operating (diagonal dimension & bevel check) Bl ing
 Final DT & VT(Rolling) UT Painting Packing Loading

Raw	DWG No.	QTY.	Rev.	Release			Welder ID	Length	Width	Center to center	Diameter	Bend	Remark
				ACC.	Rep.	REJ.							
1	1158-A01-6104-00	4											
2	1158-A01-6106-00	4											
3	1158-A01-6210-00	4											
4	1158-A01-6211-00	4											
5	1158-A01-6214-00	8											
6	1158-A01-6716-00	4											
7	1158-A01-6840-00	8											
8	1158-A01-6860-00	8											
9	1158-A01-6865-00	16											
10	1158-A01-6310-00	4											
11	1158-A01-6822-00	4											
12	1158-A01-6212-02	8											
13	1158-A01-6213-01	4											
14	1158-A01-6212-01	8											
15	1158-A01-6103-00	8											
16	1158-A01-6307-00-1	4											
17	1158-A01-6307-00-2	4											
18													
19													
20													

NDE Inspector	Main Contractor	TPI	MC
Name: 	Name:	Name: 	Name:
Sign:	Sign:	Sign:	Sign:
Date:	Date:	Date: 5/2/2023	Date:



Application for Inspection

Form Code:

Req. No.: 03 Req. Location: — TAKA
 Pre. Requests No.: Pre. Requests Date: Attachment:


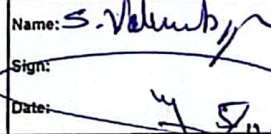
Delivery Date: Delivery Time: Page: 1/1

Data: 23.Feb.2025
 Activity: Forming check

Final DT & VT(Rolling) UT Painting Packing Loadlr

NDT:

Row	DWG No.	QTY.	Rev.	Release			Welder ID	Length	Width	Center to center	Diameter	Bend	Remark
				ACC.	Rep.	REJ.							
1	1158-A01-1110-3	2											
2	1158-A01-1110-4	2											
3	1158-A01-1110-5	2											
4	1158-A01-1110-6	2											
5	1158-A01-1140-1	2											
6	1158-A01-1150-1	4											
7	1158-A01-1150-2	4											
8	1158-A01-1150-3	2											
9	1158-A01-1150-4	2											
10	1158-A01-1160-1	2											
11	1158-A01-1160-2	12											
12	1158-A01-6307-00-1	4											
13	1158-A01-6307-00-2	4											
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													

NDE Inspector	Main Contractor	TPI	MC
Name: 	Name:	Name: S. Velumbi	Name:
Sign:	Sign:	Sign: 	Sign:
Date:	Date:	Date: 4/8/24	Date:

1403



Application for Inspection

Form Code:

Req. No.: 03 Req. Location: ----- TAKA
 Pre. Requests No.: Pre. Requests Date: Attachment:



Delivery Date: Delivery Time: Page: 1 / 1

Data: 23.Feb.2025
 Activity: Forming check

NDT:

Final DT & VT(Rolling UT Painting Packing LoadIn

Raw	DWG No.	QTY.	Rev.	Release			Welder ID	Length	Width	Center to center	Diameter	Bend	Remark
				ACC.	Rep.	REJ.							
1	1158-A01-1140-1	16											
2	1158-A01-1150-1	4											
3	1158-A01-1150-2	4											
4	1158-A01-1150-3	2											
5	1158-A01-1150-4	2											
6	1158-A01-1150-5	2											
7	1158-A01-1160-1	16											
8	1158-A01-1160-2	12											
9	1158-A01-1220-5	2											
10	1158-A01-1520-1	4											
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													

NDE-Inspector	Main Contractor	TPI	MC
Name: 	Name:	Name: S. Valinas b pauri	Name:
Sign:	Sign:	Sign: 	Sign:
Date:	Date:	Date: 5/12/1403	Date: