

**Inspection certificate according to EN 10204 - 3.1**  
**Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 - 3.1**

Customer:	<b>Engemann u. Co Internationale Spedition GmbH</b>	Page	1 / 2
Kunde:	<b>Otto-Hahn-Str. 29</b>	Seite	
	<b>DE 40721 Hilden</b>	Certificate No.	<b>01404981</b>
		Zeugnis-Nr.	
		Date	<b>11/20/2024</b>
		Datum	

Customer order number	<b>DELTA-WIKA-2024-PO-200</b>	Customer Part. No.	order date	<b>10/3/2024</b>
Kundenbestellnummer		Kunden Artikel-Nr.	Bestelldatum	

Order No. / Item	<b>S110232513/1</b>	Part No.	<b>14728736</b>	Quantity	<b>2.00</b>
Auftrags-Nr. / Pos.		Artikel-Nr.		Menge	
Model	<b>233.30</b>			Scale range	<b>-1...24 barg</b>
Typ				Anzeigebereich	
Serial number	<b>[1*]</b>			Class	<b>1.0</b>
Seriennummer				Klasse	
Tag No.	<b>[2*]</b>				
Messstellen-Nr.					

**RESTAMPING CERTIFICATE**

Restamping is done with prior approval by a notified body, in accordance with the existing valid agreement and in conjunction with the periodic inspection certificate for proper restamping.

For wetted, metallic components, we have only used materials with a certificate of inspection in accordance with EN 10204 para. 3.1. The corresponding certificates of inspection of our suppliers or a notified body are applicable. These are as follows:

**UMSTEMPEL-BESCHEINIGUNG**

Das Umstempeln erfolgt mit der Zustimmung einer benannten Stelle gemäß vorliegender gültiger Vereinbarung in Verbindung mit der Bescheinigung über die wiederkehrende Prüfung der ordnungsgemäßen Umstempelung.

Für medienberührte, metallische Bauteile wurden ausschließlich Werkstoffe eingesetzt, die ein Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 Ziffer 3.1 besitzen. Hierfür gelten die entsprechenden Abnahmeprüfzeugnisse unserer Vorlieferanten bzw. einer benannten Stelle. Es sind dies:

**End piece / ENDSTUECK**

vendor / Lieferant  
  
 Material / Material  
 charge / Charge  
 Code / Code  
 Marking / Kennzeichnung

**KMW Parth GmbH**  
**DE 74722 Buchen**  
**1.4404/316L**  
**63346**  
**897EN - 84**  
**PO00335421**



**Inspection certificate according to EN 10204 - 3.1**  
**Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 - 3.1**

Page  
Seite 2 / 2

Customer:  
Kunde: **Engemann u. Co Internationale Spedition GmbH**  
**Otto-Hahn-Str. 29**  
**DE 40721 Hilden**

Certificate No.  
Zeugnis-Nr. **01404981**

Date  
Datum **11/20/2024**

**Measuring element / MESSGLIED**

vendor / Lieferant

**Schoeller Werk GmbH & Co. KG**  
**DE 53940 Hellenthal**  
**1.4404/316L**  
**40132**  
**897RPC - 55**  
**PO00296882**

Material / Material  
charge / Charge  
Code / Code  
Marking / Kennzeichnung

**Socket / FEDERTRAEGER**

vendor / Lieferant

**Venus Edelstahl GmbH**  
**DE 58119 Hagen**  
**1.4404/316/316L**  
**VX08938**  
**897VVBj - 27**  
**PO00296286**

Material / Material  
charge / Charge  
Code / Code  
Marking / Kennzeichnung




[1\*]  
8976ESEL # 8976ESEM

[2\*]  
PG-RU0001A-01 # PG-RU0001B-01

Inspection Representative (GA)  
Abnahmebeauftragter **Paweł Golański**

The inspection certificate was created electronically and is hereby validated by named inspection representative. This document is valid without signature.

*Dieses Abnahmeprüfzeugnis wurde elektronisch erstellt und wird hiermit vom genannten Abnahmebeauftragten bestätigt. Das Dokument gilt ohne Unterschrift.*

Delivery address, Empfänger, Lieu de livraison <b>VOGEL-BAUER KG</b>  <b>CARL-RUSS-STRASSE</b> <b>42719 SOLINGEN</b> <b>GERMANY</b>				BESTELLER <b>VOGEL-BAUER KG</b>  <b>FOCHER STR. 181</b> <b>42719 SOLINGEN</b> <b>GERMANY</b>									
Requirements, Anforderungen, Exigences <b>EN 10088-4:2009</b> <b>AD 2000 W2, W10 &amp; EN 10028-7:2016</b> <b>ASTM A240/A240M</b> <b>ASME SA-240/SA-240M II A ED. 2023</b>				Our Order No. Unser Auftrag Nr. Notre commande n° <b>300701774</b>		Your order, Ihre Bestellung, Votre commande <b>733403/733347/5</b>							
Product, Erzeugnisform, Produit <b>BAND , NICHTROSTEND</b>				Mark of Manufacturer Zeichen des Lieferwerkes Signe de producteur <b>outokumpu</b>		Process Erschmelzungsart Mode de fusion <b>AOD</b>							
Grade, Werkstoff, Nuance <b>1.4404 1.4401 TYPE 316L</b>				Tolerances Toleranzen, Tolérances <b>EN ISO 9445-2</b>		Inspector's stamp Zeichen d. Sachverst. Poicon de l'expert  							
Marking, Kennzeichnung, Marquage <b>1.4404 2B</b>				Marks, Versandszeichen, Marques									
Line Reihe Ligne	Item Position Posto	Charge-test No. Schmelz-Prob-Nr. Coulée n°	Size, Abmessungen, Dimensions		Quantity Stückzahl Nombre	Weight, Gewicht, Poids	Finish Ausführung Fini EN/ASTM						
1	1	63346 2	1,0 X 650 MM			11020 KG	2B						
2	2	63346 2	1,0 X 600 MM			10180 KG	2B						
CE 10 0045-CPR-0567													
Charge no. Schmelz-Nr. Coulée n°		Chemical composition, Chemische Zusammensetzung, Composition chimiques											
		C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	MO %	N %			
		63346	0,021	0,60	0,91	0,033	0,001	17,0	10,1	2,04	0,039		
Line Reihe Ligne	Mechanical properties, Mechanische Eigenschaften, Caracteristiques mecaniques								Tensile test, Zugversuch, Essai de traction				
	Sample ID Proben ID Echantillon	Rp0.2 MPa	Rp1.0 MPa	Rm MPa	%	A50 %	A80 %	Hardness Härte, Duraté HBW	ISO 6892-1:2019 A224 PROBEN QUER ZUR WALZRICHTUNG				
1	01	275	304	603		62	58	150	ÜBERPRÜFT NACH AD2000-W0 MIT ÜBERPRÜFUNG DER GLEICHMÄSSIGKEIT ÜBER DIE BANDLÄNGE. ZERTIFIZIERT NACH DGRL 2014/68/EU DURCH TÜV NORD KENN-NR. 0045. LEISTUNGSERKLÄRUNG NACH CPR AUF DER WEB-SEITE NACH WERKSTOFF-NR.				
	02	263	291	593		62	59	144					
2	01	275	304	603		62	58	150					
	02	263	291	593		62	59	144					
Identity test, Verwechslungsprüfung, Contrôle d'identification SIZES, Abmessungen, Dimensions Surface, Oberfläche, Surface Test of intergran. corros. Prüfung auf interkrist. Korros. Test de corros. interkrist. <b>EN ISO 3651-2 A: GENUEGEND</b>				O.B. O.B. O.B.		Avg.t CO2e/t 1.53 Modell verifiziert Scope 1,2,3							
ASTM A240/A240M ASME SA-240/SA-240M II A ED. 2023 TYPE 316 EN 10088-2:2014/1.4404, 1.4401 NACE MR0103/ISO 17945 AND NACE MR0175/ISO 15156-1 / NACE MR0175/ISO 15156-3 HEAT TREATMENT 1070 C INTERGRANULAR CORROSION ASTM A262 PRACTICE E: OK GRAIN SIZE ASTM NO. 8,5 COUNTRY OF MELT TORNIO, FINLAND MANUFACTURED IN TORNIO, FINLAND				We certify that the above mentioned products comply with the terms of the order contract. Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht. Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.  This test certificate is made by controlled ADP-system and is valid without signature. Dieses Zeugnis wurde von einem überprüften Datenverarbeitungssystem erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Ce certificat a été établi par un système informatique contrôlé et est valide sans signature.				Outokumpu Stainless Oy   Authorized inspector PIRKKO JANNE Werkssachverständiger Inspecteur autorisé  FI-95490 Tornio, Finland Tel. +358 16 4521, email certificate.tornio@outokumpu.com Domicile: Tornio, Finland. Business Identity Co					

WIKA-Code: 897EN84  
durch: RypinsB, 07.10.2024

Analyse: 31300  
MatNr.: 302532  
302532





**Schoeller Werk GmbH & Co. KG**  
Im Kirschseiffen  
53940 Hellenthal / Eifel  
DE

Telefon: +49 (0) 2482/81-0  
Telefax: +49 (0) 2482/81-109  
Mail: info@schoellerwerk.de  
Datum: 22.04.2024  
Seite 1 von 3

Schoeller Werk \* Postfach 67 \* 53940 Hellenthal / Eifel

WIKA Polska Sp. z o.o. SGF Sp.k  
ul. Kawka 6  
87-800 WLOCLAWEK  
Polen

**EN 10204**  
Abnahmeprüfzeugnis: 3.1  
Inspection certificate: 3.1

Zeugnisnr./Certificate no.: Z24005234  
Lieferscheinnr./Delivery note no.: VLS2404356

#### Auftragsdaten / Order data:

Artikelnr. / Part no.:	2379967	
Bestellnr. / Order No.:	PO00296882	
Unsere Artikelnr. / Our part no.:	60505674	
Unsere Auftragsnr. / Our order no.:	VKA2010077	
Stückzahl / Quantity:	519	Stk. / pcs.:
Gesamtlänge / Total length:	2.099,36	m
Nettogewicht / Net weight:	259,08	Kg

#### Produkt / Product:

WIG-geschweißte, kalt nachgezogene, ungeglühte Rohre.  
TIG-welded, cold redrawn, not annealed tubes.

Schweißfaktor / Welding factor: V=1,0 (ohne Schweißzusatz / without filler material)  
Werkstoff 1 / Material 1: 1.4404  
Werkstoff 2 / Material 2: TP316L  
Abmessung / Size: 10,700 X 0,480 X 4500,00 MILLIMETER  
Lieferzustand / Delivery condition: DIN EN 10217-7 WC0  
Glühung / Annealing: Nein, No  
Außendurchmesser Toleranz / Outside diameter tolerance: KUNDENSPEZIFIKATION  
Wanddicken Toleranz / Wall thickness tolerance: KUNDENSPEZIFIKATION  
Kennzeichnung / Marking: 2379967.06 SWH 10,70 X 0,48 1.4404 TP316L DIN EN 10217-7 TC2 ADW2 ASTM A312 DIN EN 10217-7 WC0 Heat-No. ... Batch ... AK welded WLD NH ET  
Lieferbedingungen / Terms of delivery: DIN EN 10217-7 TC2 AD 2000-Merkblatt W2 / ASTM A312/A312M-22a  
2379967.06

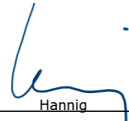
#### Gelieferte Chargen / Delivered Batches

Charge / Batch	Schmelze / Cast
3049153700	40132

#### Chemische Zusammensetzung / Chemical composition:

**WIKA-Code: 897RPC55**  
**durch: ZaboroD, 09.05.2024**

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.  
We hereby certify that the delivery complies with the terms of the order contract.

  
Hannig  
Der Werkssachverständige  
The authorized representative



**Schoeller Werk GmbH & Co. KG**  
Im Kirschseiffen  
53940 Hellenthal / Eifel  
DE

Telefon: +49 (0) 2482/81-0  
Telefax: +49 (0) 2482/81-109  
Mail: info@schoellerwerk.de  
Datum: 22.04.2024

Seite 2 von 3

Zeugnisnr./Certificate no.: Z24005234

Lieferscheinnr./Delivery note no.: VLS2404356

#### Schmelzanalyse / Cast analysis (%) \*

Schmelze / Cast		CR	C	MN	MO	NI	P	S	SI	N
	min	16,5	0	0	2,00	10,00	0	0	0	0
	max	18,0	0,030	2,00	2,50	13,00	0,040	0,005	0,75	0,10
<b>40132</b>		<b>17,000</b>	<b>0,019</b>	<b>0,970</b>	<b>2,030</b>	<b>10,100</b>	<b>0,036</b>	<b>0,0010</b>	<b>0,490</b>	<b>0,040</b>

\* Grenzwerte können teilweise durch Schoeller Werk GmbH & Co. KG eingeschränkt worden sein.  
Limit values may have been partially restricted by Schoeller Werk GmbH & Co. KG.

#### Stückanalyse / Product analysis (%)

Schmelze / Cast		C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI
	min	0	16,3	0	2,00	0	10,00	0	0	0
	max	0,035	18,0	2,00	2,60	0,11	13,15	0,045	0,018	0,80
<b>40132</b>		<b>0,029</b>	<b>17,427</b>	<b>1,016</b>	<b>2,116</b>	<b>0,083</b>	<b>10,557</b>	<b>0,027</b>	<b>0,0028</b>	<b>0,459</b>

#### Prüfergebnisse / Test results:

##### Zugversuch längs / Tensile test longitudinal (MPa/%)

Charge / Batch	Los / Lot:	Nummernkreis / Number range:	Probe Nr. / Specimen no.:	°C		Rp0,2	Rp1,0	Rm	Ag	A30
					min	400	430	600		30
					max					
<b>3049153700</b>				<b>RT</b>		<b>515</b>	<b>566</b>	<b>682</b>	<b>22,3</b>	<b>37</b>
<b>3049153700</b>				<b>RT</b>		<b>514</b>	<b>567</b>	<b>683</b>	<b>22,2</b>	<b>37</b>
<b>3049153700</b>				<b>RT</b>		<b>512</b>	<b>566</b>	<b>682</b>	<b>22,4</b>	<b>37</b>
<b>3049153700</b>				<b>RT</b>		<b>517</b>	<b>568</b>	<b>685</b>	<b>22,2</b>	<b>37</b>
<b>3049153700</b>				<b>RT</b>		<b>514</b>	<b>565</b>	<b>683</b>	<b>22,3</b>	<b>37</b>
<b>3049153700</b>				<b>RT</b>		<b>513</b>	<b>568</b>	<b>686</b>	<b>22,4</b>	<b>37</b>

#### Korngröße / Grain Size

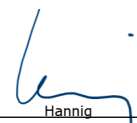
Charge / Batch	Los / Lot:	Nummernkreis / Number range:	Probe Nr. / Specimen no.:	Norm / Standard		KG min.	KG max.
					min	6	6
					max		
<b>3049153700</b>				<b>ASTM E112 / DIN EN ISO 643</b>		<b>6</b>	<b>7</b>


#### IK-Test / Corrosion Test

Charge / Batch	Los / Lot:	Nummernkreis / Number range:	Probe Nr. / Specimen no.:	Norm / Standard	Ergebnis / Result
<b>3049153700</b>				<b>EN ISO 3651-2 Practice A</b>	<b>bestanden / passed</b>
<b>3049153700</b>				<b>ASTM A 262 Practice E</b>	<b>bestanden / passed</b>

**WIKA-Code: 897RPC55**  
**durch: ZaboroD, 09.05.2024**

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.  
We hereby certify that the delivery complies with the terms of the order contract.

  
Hannig  
Der Werkssachverständige  
The authorized representative

  
Hannig  
Der Werkssachverständige  
The authorized representative



## INSPECTION / MILL / QUALITY CERTIFICATE

TC No. : VW/2022-2023/000348

EN 10204 TYPE 3.1

Date : 24.02.2023

PRODUCT INFORMATION

CUSTOMER	: VENUS EDELSTAHL GMBH	GRADE	: W.Nr.-1.4404
INVOICE NO.	: 9400221260	HEAT NO.	: VX08938
PRODUCT FORM	: Stainless Steel Square Bars	QUANTITY	: 12486.000KG
DIAMETER / CONDITION	: 22.00 mm / SOLUTION ANNEALED	TOL	: h11
IDENTIFICATION	: CH 1295- 1315.		
SPECIFICATION	: ASTM A276/A276M-2017, NACE MR0175/ISO15156-2015, EN 10272, AD 2000- W0,W2, SPEC NO : 14490993.03, EN10278-1999		
PROCESS	: Cold Drawn		

CHEMICAL COMPOSITION	ELEMENTS	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu%	Mo%	N%	Nb%	Al%	----	----
	SPECIFIED MIN	-----	-----	-----	-----	-----	16.500	10.000	-----	2.000	-----	-----	-----	-----	-----
	MAX	0.030	1.000	2.000	0.045	0.0300	18.000	14.000	-----	2.500	0.100	-----	-----	-----	-----
	** RESULTS	0.030	0.280	1.559	0.043	0.0230	16.960	10.050	-----	2.020	0.065	-----	-----	-----	-----

MECHANICAL PROPERTIES	ELEMENTS	UTS (Rm) N/M	YS (Rp 1.0) ----	YS (Rp 0.2) N/M	RA %	ELONGATION 5D		HARDNESS HRC	
	SPECIFIED MIN	600.000	_____	400.000	_____	35.000		_____	
	MAX	_____	_____	_____	_____	_____		22.000	
	RESULT1	675.000	_____	585.000	_____	37.000		<20	
	IMPACT	Temperature	Unit	Min Single	Min Avg	Result			
						1	2	3	Avg.
									0.

HEAT TREATMENT : SOLUTION ANNEALED

## REMARKS

- \* SOLUTION ANNEALED AT 1070°C SOAKED 3 HOUR WATER QUENCHED
- \* MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION
- \* TESTED FOR RADIOACTIVE CONTAMINATION AND FOUND SATISFACTORY.
- \* MELTING PRACTICE: EAF- CONV- VOD
- \* NO WELDING PERFORMED.
- \* ULTRASONIC TEST RESULT FOUND SATISFACTORY
- \* VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION FOUND SATISFACTORY.
- \* IGC METHOD A ACC. TO ISO 3651-2 FOUND SATISFACTORY.
- \* ANTI - MIX UP TEST FOUND SATISFACTORY.
- \* HARDNESS : 206, 207, 208 HB
- \* CUSTOMER ORDER NO : PCI00000569/MNP11
- \* COUNTRY OF ORIGIN : INDIA

WIK-Code: 897VVBj27  
durch: ZaboroD, 02.08.2024

Plant : Atkargaon, Takai Adoshi Road, Khalapur, Khopoli - 410 203  
Phone : +91 (2192) 304931 (Direct) / 304900 / 800 (Board) Fax : +91 (2192) 304915 / 304850

Regd Office : 3rd Floor, 15 Mathew Road, Opera House, Mumbai - 400 004  
Phone : + 91 -22-48871000, Fax : +91 -22-48871045 EMail : rkg@venuswires.com



*V. S. D.*

WORK INSPECTOR  
MR. KIRAN CHAUDHARI

DOC. NO. F/QAD/18/R2

We hereby certify that the material described here in has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the specification and customer requirements. Mechanical test results are taken at random from the lot. For any information or query, please quote the Invoice No and TC No or Invoice No and Bundle No.