



پترو صنعت عادل

طراح، تولیدکننده و تامین کننده تجهیزات صنعت نفت، گاز و پتروشیمی

پیشنهاد فنی

آدرس: تهران، میدان هفت تیر، خیابان قائم مقام فراهانی، بین خیابان فجر و مشاهیر، کوی سام، پلاک ۱۳، ساختمان نرگس، واحد ۱۰
 تلفن: ۴۷۷۳۶۰۰۰ فکس: ۸۸۸۲۰۸۹۸

۱۴۰۳/۰۹/۱۴

تاریخ صدور

PIF۰۳۰۹۱۴۳۱

شماره نامه

مهسا قربانی

تنظیم کننده

صفحه ۱ از ۱

RFQ for Fitting & Flange PR-۲۰۰۲

شماره درخواست

آقای شعاریان

شرکت حامیان صنعت انرژی

Deviation	برند	تعداد	واحد	شرح	آیتم
		۱۰	No	ELBOW ۹۰ - B1۶.۱۱ - SW - 1 in - ۳۰۰۰ - A۳۵۰ LF۲ - A۳۵۰ GR LF۲ CL1	۷
		۲	No	ELBOW ۹۰ LR - B1۶.۹ - BW - ۳/۴ in - SCH: ۸۰ - AF۲۰ WPL۶	۸
		۴	No	ELBOW ۹۰ LR - B1۶.۹ - BW - 1 1/۲ in - SCH: ۸۰ - AF۲۰ WPL۶	۹
		۲	No	ELBOW ۹۰ LR - B1۶.۹ - BW - F in - SCH: ۸۰ - AF۲۰ WPL۶	۱۰
		۲	No	ELBOW ۹۰ LR - B1۶.۹ - BW - 1 in - SCH: ۸۰ - AF۲۰ WPL۶	۱۱
		۴	No	ELBOW ۴۵ - B1۶.۱۱ - SW - 1 1/۲ in - ۳۰۰۰ - A۳۵۰ LF۲ - A۳۵۰ GR LF۲ CL1	۱۲
		۸	No	ELBOW ۹۰ LR - B1۶.۹ - BW - ۲ in - SCH: ۸۰ - AF۲۰ WPL۶	۱۳
		۲	No	ELBOW ۹۰ - B1۶.۱۱ - SW - 1/۲ in - ۳۰۰۰ - A۳۵۰ LF۲ - A۳۵۰ LF۲ CL1	۱۴
		۸	No	REDUCER CONC - B1۶.۹ - BW - 1 1/۲ in - 1 in - SCH: ۸۰ - SCH: ۸۰ - AF۲۰ WPL۶	۱۵
		۲	No	REDUCER CONC - B1۶.۹ - BW - ۲ in - 1 in - SCH: ۸۰ - SCH: ۸۰ - AF۲۰ WPL۶	۱۶
		۲	No	REDUCER CONC - B1۶.۹ - BW - F in - ۲ in - SCH: ۸۰ - SCH: ۸۰ - AF۲۰ WPL۶	۱۷
		۲	No	FLANGE - B1۶.۵ - BL - ۳/۴ in - ۳۰۰ LBS - RF - A۳۵۰ LF۲ - A۳۵۰ LF۲ CL1	۱۸
		۲	No	FLANGE - B1۶.۵ - BL - 1 in - ۳۰۰ LBS - RF - A۳۵۰ LF۲ - A۳۵۰ LF۲ CL1	۱۹
		۸	No	FLANGE - B1۶.۵ - BL - ۲ in - ۳۰۰ LBS - RF - A۳۵۰ LF۲ - A۳۵۰ LF۲ CL1	۲۰
		۲	No	FLANGE - B1۶.۵ - BL - ۲ in - ۳۰۰ LBS - RF - A1۸۲ F۳۰۴	۲۱
		۴	No	FLANGE - B1۶.۵ - BL - 1/۲ in - ۳۰۰ LBS - RF - A1۸۲ F۳۰۴	۲۲
		۲	No	FLANGE - B1۶.۵ - BL - 1/۲ in - ۱۵۰ LBS - RF - A1۸۲ F۳۰۴	۲۳
		۲	No	TEE - B1۶.۹ - BW - 1 1/۲ in - SCH: ۸۰ - AF۲۰ WPL۶	۲۴
		۲	No	REDUCING TEE - B1۶.۹ - BW - 1 1/۲ in - 1 in - SCH: ۸۰ - SCH: ۸۰ - AF۲۰ WPL۶	۲۵
		۲	No	REDUCING TEE - B1۶.۹ - BW - 1 1/۲ in - ۳/۴ in - SCH: ۸۰ - SCH: ۸۰ - AF۲۰ WPL۶	۲۶



	پترو صنعت عادل					پیشنهاد فنی
	طراح، تولیدکننده و تامین کننده تجهیزات صنعت نفت، گاز و پتروشیمی					
	آدرس: تهران، میدان هفت تیر، خیابان قائم مقام فراهانی، بین خیابان فجر و مشاهیر، کوی سام، پلاک ۱۳، ساختمان نرگس، واحد ۱۰					
تلفن: ۴۷۷۳۶۰۰۰ فکس: ۸۸۸۲۰۸۹۸		تاریخ صدور	PIF۰۳۰۹۱۴۳۱	شماره نامه	مهسا قربانی	تنظیم کننده
۱۴۰۳/۰۹/۱۴		شماره درخواست	آقای شعاریان		شرکت حامیان صنعت انرژی	
صفحه ۲ از ۲		RFQ for Fitting & Flange PR-۲۰۰ ۲				

آیتم	شرح	واحد	تعداد	برند	Deviation	
۲۷	REDUCING TEE - B1۶.۹ - BW - F in - 1 1/2 in - SCH: ۸۰ - SCH: ۸۰ - AF۲۰ WPL۶	No	۴			
۲۸	FLANGE - B1۶.۵ - WN - 1 in - ۳۰۰ LBS - RF - SCH: ۸۰ - A۳۵۰ LF۲ - A۳۵۰ LF۲ CL۱	No	۱۸			
۲۹	FLANGE - B1۶.۵ - WN - ۲ in - ۳۰۰ LBS - RF - SCH: ۸۰ - A۳۵۰ LF۲ - A۳۵۰ LF۲ CL۱	No	۱۶			
۳۰	FLANGE - B1۶.۵ - WN - F in - ۳۰۰ LBS - RF - SCH: ۸۰ - A۳۵۰ LF۲ - A۳۵۰ LF۲ CL۱	No	۲			
۳۱	FLANGE - B1۶.۵ - SW - 1 in - ۳۰۰ LBS - RF - SCH: ۸۰ - A۳۵۰ LF۲ - A۳۵۰ LF۲ CL۱	No	۲			
۳۲	FLANGE - B1۶.۵ - WN - ۳/۴ in - ۳۰۰ LBS - RF - SCH: ۸۰ - A۳۵۰ LF۲ - A۳۵۰ LF۲ CL۱	No	۲			
۳۳	FLANGE - B1۶.۵ - SW - 1 1/2 in - ۳۰۰ LBS - RF - SCH: ۸۰ - A۳۵۰ LF۲ - A۳۵۰ LF۲ CL۱	No	۴			
۳۴	FLANGE - B1۶.۵ - WN - 1 1/2 in - ۳۰۰ LBS - RF - SCH: ۸۰ - A۳۵۰ LF۲ - A۳۵۰ LF۲ CL۱	No	۶			
۳۵	FLANGE - B1۶.۵ - SW - 1/2 in - ۱۵۰ LBS - RF - SCH: ۸۰ - A1۸۲ F۳۰F	No	۲			
			۱۲۸			

شرایط پیشنهاد فنی	
<p>۱- کلیه اقلام ساخت شرکت پترو صنعت عادل (PSA) دارای گواهینامه و زمان تحویل ۱۲ الی ۳ ماه پس از واریز پیش پرداخت و دریافت تاییدیه مدارک فنی (ITP, DWG, ...) می باشد.</p> <p>۲- تحویل اقلام پس از دریافت ۵۰٪ پیش پرداخت و مابقی مطابق بند ۳ و قبل از حمل کالا می باشد.</p> <p>۳- با توجه به نوسانات نرخ ارز، قیمت فولاد، طولانی بودن زمان تامین مواد اولیه و تولید قطعات سفارش، در صورت پرداخت ۷۰٪ از مبلغ پیش فاکتور، قیمتها تا زمان تحویل اقلام ثابت بوده و در غیر اینصورت (در صورت افزایش بیش از ۵٪ قیمت فولاد) مبلغ پیش فاکتور با قیمت روز فولاد در زمان تحویل محاسبه می گردد.</p> <p>۴- اقلام در محل انبار شرکت پترو صنعت عادل تحویل میگردند.</p> <p>۵- اعتبار پیشنهاد فنی ۳۰ روز می باشد.</p> <p>۶- در صورت نیاز به انجام تست (با توجه به ارایه سرتیفیکیت) از سوی کارفرمای محترم کلیه هزینه های آزمون و جایگزینی نمونه تخریب شده بر عهده خریدار میباشد. لازم به ذکر است کلیه تست ها به ازای هر هیت نامبر و بر روی نمونه شاهد یا مواد اولیه انجام میگردد.</p> <p>۷- پیشنهاد فوق بر اساس مدارک دریافتی و بازرسی از محصول نهایی تنظیم شده است در صورت افزایش الزامات، مراحل بازرسی و تست، قیمت ها و زمان تحویل مجدد بررسی و بازنگاری خواهد شد.</p> <p>۸- جهت شفاف سازی تامین مترینال از Sub Vendor های مورد تایید کارفرما و رعایت الزامات فنی سفارش، می بایست نام پروژه و کارفرمای اصلی اعلام گردد.</p> <p>۹- با عنایت به عدم تولید پیچ و مهره در شرکت PSA، تنها سوراخ JACK SCREW بر روی فلنچها ایجاد میگردد و پیشنهاد این شرکت فاقد پیچ و مهره می باشد.</p> <p>۱۰- تنفیذ سفارش توسط کارفرما به منزله تایید مشخصات فنی فوق بوده که ملاک تولید اقلام خواهد بود.</p>	
تایید کارشناس	



 بلالزکالی
 با تقدیم احترام داخلی
 سمیه جعفری - مدیر بازرگانی